

## ZGW4-12 B型智能钢筋弯箍机



### 产品特点

- 该设备自动化程度高，可预先输入上百种几何加工图形（也可自行编制图形）。任意设定所需加工尺寸，多种图形供您随意选用。
- 集网筋矫直、定尺、弯箍、切断等功能的完美结合，真正实现一机多用的功能。
- 设备只需一人操作，最大产能达1800个箍/小时，大大提高了生产效率，节省人工成本。
- 双线工作可实现高效运行，提高生产效率。
- 采用伺服控制系统，伺服电机及伺服驱动器均采用国际知名品牌，运行精度高，故障率低，实现全自动、不间断的弯曲成型加工流程。

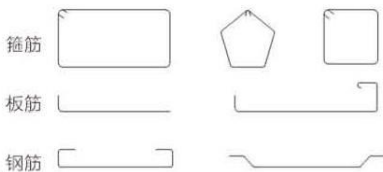
### 主要技术参数

名称	参数	名称	参数
设备型号 Model	ZGW4-12B	单线加工直径 (mm) Single Wire	Φ4-Φ12
最大牵引速度 Max Pulling Speed	100m/min	双线加工直径(mm) Double Wire	Φ4-Φ10
最大弯曲速度 Max Bending Speed	1100°/sec	最大箍筋边长	1200mm
角度误差 Angle tolerance	±1°	最小箍筋边长	80mm
长度误差 Length tolerance	±1mm	生产效率个/小时 Production capacity	1800
最大弯曲角度 Max Bending Angle	180°	外形尺寸 (mm) LBH	4200mm*1200mm*2000mm
弯曲中心轴直径 Central Mandrel Diameter	22mm	工作电压 Work Power	380V
弯曲中心轴距地面高度	1250mm	设备总功率(KW) Total Power	28KW

## ZGW5-13A智能多功能钢筋弯箍机



可加工图例如下▶▶



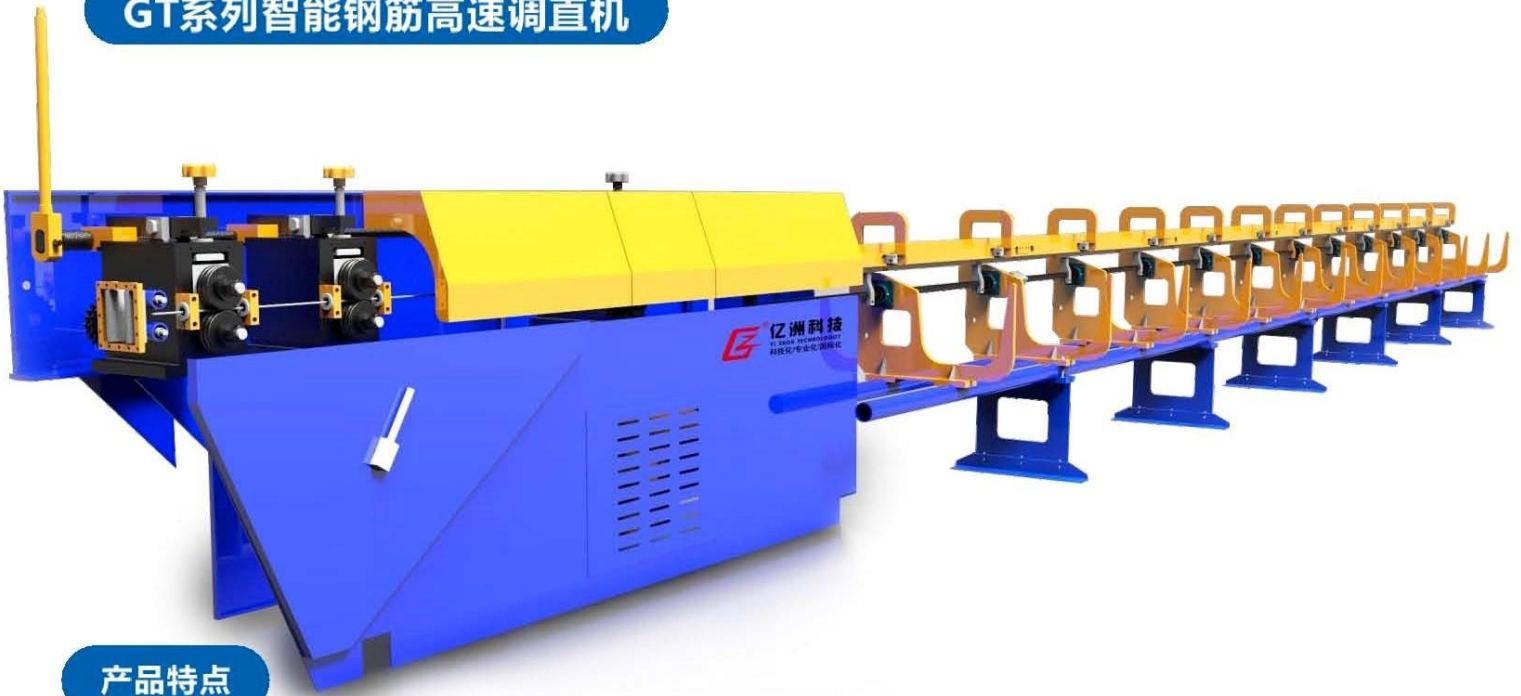
### 产品特点

- 新的多功能弯曲机构，可以在不同的位置安装弯曲轴。
- 多功能的弯曲机构可安装6种模具，可以实现弯曲 (100×100) mm很小边长的箍筋。
- 多功能的同心弯曲模式，又可以实现弯曲180度30mm的短边。
- 整机采用防尘封闭式设计，操作安全，设备零件使用寿命同比延长50%。

### 主要技术参数

名称	参数	名称	参数
单线加工能力	Φ4-13mm	平均消耗电力	5KW/h
双线加工能力	Φ4-10mm	加工根数	≤2
弯曲角度	±180°	气路压力	≥0.6MPa
中心销直径 (Φ)	25-30mm	设备功率	31KW
最大牵引速度	110m/min	钢筋加工形状	模块化图库+个性化编辑
最大弯曲速度	1100°/sec	总重量	3400KG
箍筋最长对角边长	1440mm	工作环境温度	-5°C~40°C
箍筋最短对角边长	120mm	主机尺寸	4200-1300-2110
长度精度	±1mm	设备颜色	灰白
角度精度	±1°		

## GT系列智能钢筋高速调直机



### 产品特点

- 矫直速度三档75-100-130米/分钟，通常在130米/分钟工作，矫直2米以下短钢筋时在中低速工作。
- 剪切精度高，切断长度误差 $\leq \pm 1\text{mm}$ 。
- 直线度高，矫直后的钢筋直线度为 $\leq 2\text{mm/m}$ 。
- 适合于矫直剪切冷轧光圆、冷轧带肋钢筋、热轧光圆、热轧带肋钢筋。
- 控制智能化：本机采用PLC（西门子）进行控制，文本显示器（西门子）操作，简单可靠。
- 故障率低：由于零件加工精细，质量控制严格，故安装调试后，在正常工作条件下，可长期保持无故障运行。
- 产品质量久经考验，2002年开始研发之投放市场，经过市场10余年考验，稳定可靠。
- 先进技术：本机的矫直、剪切和世界先进技术同步。

### 主要技术参数

GT系列高效钢筋矫直切断机技术参数

矫切机性能		单位	矫切机型号
矫切钢筋直径	热轧盘圆	mm	$\Phi 6-\Phi 12$
	盘圆	mm	$\Phi 6-\Phi 12$
	冷轧带肋钢筋	mm	$\Phi 6-\Phi 12$
	热轧带肋钢筋（ⅡⅢ级钢）	mm	$\Phi 6-\Phi 10$
矫切定尺长度	m	1-12	
矫切速度	m/min	136	
矫切后钢筋的直线度	mm/m	$\leq 2$	
矫切定尺长度精度	mm	$\leq 1\text{mm}$	
定尺方式		人工定尺	
总装机功率	Kw	30+7.5+0.25	
设备组成部分		主机+控制柜+护料架+卸料架+放线架	



## YGT4-8 调直切断机



### 产品特点

本机主要由进料口、调直筒、牵引送料机构、液压切断机构机座、承料架、电机传动机构及电气控制箱成。

- 盘条架安装在离主机4 M的地方，用于存放盘圈钢筋。
- 调直筒通过三角皮带由电机驱动，调直筒体内有五块调直模根据不同线径把刚才调成一定的曲线幅度（幅度太小出来的线材为月牙弯，幅度过大出来的线材为波浪线）
- 牵引送料装置由伺服电机经过同步带传动到减速机变速，然后同步到牵引压轮，根据不同线径选择合适的线槽，牵引压轮夹持线材往前送料，并能实现调速和计长度，到达所设定长度后停止驱动，液压切断后重新开始第二根送料。
- 液压切断机构：自动调压油泵，使得油泵压力不用人为调整，避免压力过高烧毁电机，确认电机旋转方向与油泵旋转方向匹配，即打开电机油泵就开始供油，通过电磁换向阀，把油注入油缸实现切断，油缸回刀靠油缸自身弹簧实现快速回刀。
- 承料架用于承受切断后的直钢筋，料枪底部是一根托丝杆使得调直后是线材不会挂落下来，切断时压板把开门装置下压通过打开托丝杆使线材落下，并通过扭簧闭合。

### 主要技术参数

名称	参数	名称	参数
调直钢筋直径	4-8 MM	调直电机功率	5.5KW
自动切断长度	100-2000 MM (可加长)	牵引电机功率	1.5KW
切断长度误差	±1 MM	外型尺寸 (不包括盘条架)	长×宽×高 1600×600×1200
调直速度	≤30M/MIN	机器重量	500kg
调直筒转速	2000R/MIN	若需调直6米以上的钢筋可增购承受架	每段承受架长2M

## UN-25对焊机



### 产品特点

- 二次导电部分的绝缘方式，可避免铁屑的附着或安装焊接工件时产生绝缘部分的短路事故。
- 上下电极采用带辅助行程的加压方式，提高焊接时的可操作性、通用性。
- 可任意调整加压电极速度，减缓了对被焊接物体加压时的冲击。也减少了焊接时的噪声。
- 变压器采用低阻抗设计，二次回路上采用了高品质的导电材料，降低了内耗。得到了小输入获得更大的焊接电流，**非常方便**，顺利地实现不同工件的准确焊接。

### 主要技术参数

名称	内容						
OFF档	1档	2档	3档	4档	5档	6档	7档
0V	2.17V	2.42V	2.73V	<b>3.11V</b>	<b>3.42V</b>	<b>3.83V</b>	4.22V
名称				参数			
电源电压				C380V,+10%~-10%			
额定频率				50/60Hz			
负载持续率				20%			
焊机额定输入功率				≥50mm(递增) <b>人工调整</b>			
电源电缆规格 (铜芯电缆)				≥16mm <sup>2</sup>			
接地电缆规格 (铜芯电缆)				≥10mm <sup>2</sup>			

## SGH20-12 数控钢筋滚笼焊机



### 产品特点

- 控制系统：PLC、触摸屏、变频器。
- 自动送线机构，可在线调整间距，误差小，成型质量高。
- 变频控制拖笼机构，行走精度高。
- 配有多个托料自动液压辊，防止钢筋笼因为自重而变形。
- 配置自动上料装置，操作简便，提高效率。



### 主要技术参数

名称	型号	参数	名称	型号	参数
钢筋笼桩径	15-12	Φ650-φ1500 (全尺寸可调)	绕筋间距	15-12	0-300mm
	20-12	Φ650-φ2000 (全尺寸可调)		20-12	
	22-12	Φ650-φ2200 (全尺寸可调)		22-12	
	25-12	Φ650-φ2500 (全尺寸可调)		25-12	
钢筋笼长度	15-12	3-12m	最大行走速度	15-12	2.8m/min
	20-12			20-12	
	22-12			22-12	
	25-12			25-12	
钢筋笼最大重量	15-12	5500KG	最大旋转速度	15-12	4r/min
	20-12			20-12	3.1r/min
	22-12	6000KG		22-12	2.8r/min
	25-12			25-12	2.2r/min
盘筋直径	15-12	Φ5-Φ14mm	控制系统	15-12	触摸屏+PLC+变频器+伺服电机
	20-12			20-12	
	22-12			22-12	
	25-12			25-12	
主筋直径	15-12	Φ12-Φ40mm	上料装置	15-12	链条传动 顶部手动上料
	20-12			20-12	
	22-12			22-12	
	25-12			25-12	
液压站压力	15-12	10Mpa	导管材料	15-12	工艺热处理钢件
	20-12			20-12	
	22-12			22-12	
	25-12			25-12	
总重量	15-12	12.5T	焊接设备	15-12	二氧化碳保护焊
	20-12	15T		20-12	
	22-12	14T		22-12	
	25-12	17T		25-12	
额定功率	15-12	21KW	焊接方式	15-12	手动
	20-12			20-12	
	22-12	22KW		22-12	
	25-12			25-12	
长宽高	15-12	28500x3700x2500mm			
	20-12	28500x4700x3000mm			
	22-12	28500x5000x3200mm			
	25-12	28500x5000x3600mm			